

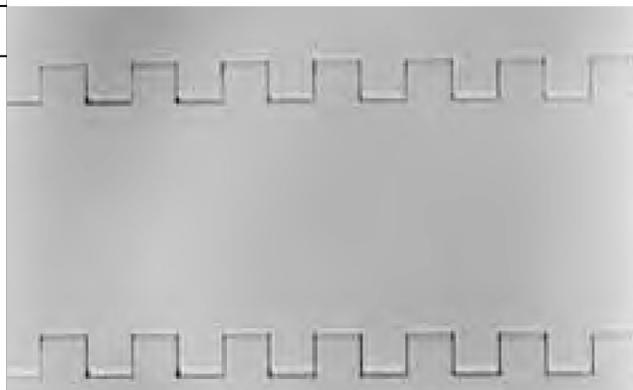
Flat Top

| | pulg. | mm |
|------------------------------------|-----------------------|------|
| Paso | 2,00 | 50,8 |
| Ancho mínimo | 2 | 51 |
| Incrementos del ancho | 0,66 | 16,8 |
| Dimensión de abertura (aproximado) | - | - |
| Área abierta | 0% | |
| Tipo de articulación | Abierta | |
| Método de accionamiento | Accionamiento central | |



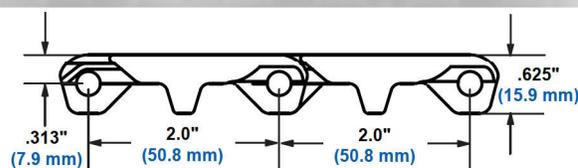
Notas sobre el producto

- **Póngase siempre en contacto con el departamento de Servicio al Cliente si desea realizar una medida precisa de la banda y comprobar el estado de las existencias antes de diseñar un transportador u ordenar una banda.**
- Superficie lisa y cerrada con bordes completamente al ras y varillas embutidas.
- Banda resistente a impactos, diseñada para las arduas aplicaciones de la industria cárnica.
- Hay disponibles empujadores y guardas laterales.



Información adicional

- Consulte "Proceso de selección de bandas" (página 5)
- Consulte "Materiales estándar para las bandas" (página 20)
- Consulte "Materiales para aplicaciones especiales" (página 20)
- Consulte "Factores de fricción" (página 33)



Datos sobre la banda

| Material de la banda | Material de las varillas estándar Ø 0,24 pulg. (6,1 mm) | CF | Resistencia de la banda | Rango de temperatura (continuo) | | P | Peso de la banda | Homologación: 1=Blanco, 2=Azul, 3=Natural, 4=Gris | | | | | | | |
|----------------------|---|------|-------------------------|---------------------------------|----------|------|------------------|--|----|---------------------|-------------------|--------------|---------------------------|---------------------------|------------------|
| | | | | lb/pies | kg/m | | | °F | °C | lb/pie ² | kg/m ² | FDA (EE.UU.) | USDA-FSIS – carnes y aves | USDA lácteos ^a | CFA ^b |
| Polipropileno | Polipropileno | 1000 | 1490 | 34 a 220 | 1 a 104 | 1,77 | 8,66 | • | • | 1 | • | • | • | 3 | • |
| PP detectable | Polietileno | 650 | 967 | 0 a 150 | -18 a 66 | 1,83 | 8,93 | • | • | | | | | | |
| Polietileno | Polietileno | 500 | 750 | -50 a 150 | -46 a 66 | 1,87 | 9,13 | - | - | 3 | - | - | - | 3 | - |
| Acetal | Polietileno | 900 | 1340 | -50 a 150 | -46 a 66 | 2,75 | 13,43 | • | • | 1 | • | • | | 3 | • |
| Nilón | Polietileno | 1200 | 1780 | -50 a 150 | -46 a 66 | 2,32 | 11,33 | 1 | | | • | • | | | • |

a. Los diseños con homologación USDA lácteos requieren el uso de sistemas de limpieza incorporados.
 b. Agencia de inspección alimentaria de Canadá
 c. Servicio australiano de inspección y cuarentena
 d. MAF: Ministerio de Agricultura y Silvicultura de Nueva Zelanda. La aprobación del MAF requiere el uso de un sistema de limpieza incorporado.
 e. Ministerio de Sanidad, Trabajo y Bienestar Social de Japón
 f. Certificado europeo de migración que aprueba el contacto con los alimentos según la Directiva 2002/72/CE y sus enmiendas hasta la fecha.

Datos de engranajes moldeados EZ Clean (fáciles de limpiar)^a

| N.º de dientes (Acción poliédrica) | Ancho nom. paso pulg. | Ancho nom. paso mm | Ancho nom. externo pulg. | Ancho nom. externo mm | Ancho nominal del cubo, pulg. | Ancho nominal del cubo, mm | Dimensiones disponibles de agujeros | | | |
|---------------------------------------|-----------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|-----------------|--------------------------|--------------|
| | | | | | | | Unidades de EE.UU. | | Unidades métricas | |
| | | | | | | | pulg. redondas, ^b | pulg. cuadradas | mm redondos ^b | mm cuadrados |
| 6 (13,40%) | 4,0 | 102 | 3,8 | 97 | 1,5 | 38 | 1,0 | 1,5 | 30 | 40 |
| 8 (7,61%) | 5,2 | 132 | 5,0 | 127 | 1,5 | 38 | 1,0 | 1,5 | 30 | 40 |
| 10 (4,89%) | 6,5 | 165 | 6,2 | 157 | 1,5 | 38 | | 1,5 | | 40 |
| 12 (3,41%) | 7,7 | 196 | 7,5 | 191 | 1,5 | 38 | | 1,5 | | 40 |
| 16 (1,92%) | 10,3 | 262 | 10,1 | 257 | 1,5 | 38 | | 1,5 | | 40 |



- a. Para obtener información sobre los tiempos de salida de almacén, póngase en contacto con el departamento de Servicio al Cliente. Cuando utilice engranajes de poliuretano la resistencia nominal de bandas por encima de 750 lb/pie (1120 kg/m) se volverá a clasificar en 750 lb/pie (1120 kg/m) y el resto de bandas mantendrá su resistencia nominal publicada. El rango de temperaturas para los engranajes de poliuretano es de 0 °F (-18 °C) a 120 °F (49 °C). Para obtener información sobre la disponibilidad de los engranajes de poliuretano, póngase en contacto con el departamento de Servicio al Cliente.
- b. Las dimensiones de los tamaños de clavija en sistema imperial en los engranajes para eje redondo se ajustan al estándar ANSI B17.1-1967 (R1989) y los tamaños de clavija en sistema métrico se ajustan al estándar DIN 6885.

Características de los engranajes bipartidos de poliuretano ultrarresistentes a la abrasión^a

| N.º de dientes (Acción poliédrica) | Ancho nom. paso pulg. | Ancho nom. paso mm | Ancho nom. externo pulg. | Ancho nom. externo mm | Ancho nominal del cubo, pulg. | Ancho nominal del cubo, mm | Dimensiones disponibles de agujeros | | | |
|---------------------------------------|-----------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|-----------------|--------------------------|--------------|
| | | | | | | | Unidades de EE.UU. | | Unidades métricas | |
| | | | | | | | pulg. redondas, ^b | pulg. cuadradas | mm redondos ^b | mm cuadrados |
| 10 (4,89%) | 6,5 | 165 | 6,2 | 157 | 1,5 | 38 | | 1,5 | | 40 |
| 12 (3,41%) | 7,7 | 196 | 7,5 | 191 | 1,5 | 38 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | 2,5 | | 60 |
| 16 (1,92%) | 10,3 | 262 | 10,1 | 257 | 1,5 | 38 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | 2,5 | | 60 |



- a. Para obtener información sobre los tiempos de salida de almacén, póngase en contacto con el departamento de Servicio al Cliente. Cuando utilice engranajes de poliuretano la resistencia nominal de bandas por encima de 750 lb/pie (1120 kg/m) se volverá a clasificar en 750 lb/pie (1120 kg/m) y el resto de bandas mantendrá su resistencia nominal publicada. El rango de temperaturas para los engranajes de poliuretano es de 0 °F (-18 °C) a 120 °F (49 °C). Para obtener información sobre la disponibilidad de los engranajes de poliuretano, póngase en contacto con el departamento de Servicio al Cliente. Estos engranajes están aprobados por la FDA.
- b. Las dimensiones de los tamaños de clavija en sistema imperial en los engranajes para eje redondo se ajustan al estándar ANSI B17.1-1967 (R1989) y los tamaños de clavija en sistema métrico se ajustan al estándar DIN 6885.

Datos de engranajes moldeados^a

| N.º de dientes (Acción poliédrica) | Ancho nom. paso pulg. | Ancho nom. paso mm | Ancho nom. externo pulg. | Ancho nom. externo mm | Ancho nominal del cubo, pulg. | Ancho nominal del cubo, mm | Dimensiones disponibles de agujeros | | | |
|---------------------------------------|-----------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|-----------------|-------------------|--------------|
| | | | | | | | Unidades de EE.UU. | | Unidades métricas | |
| | | | | | | | pulg. redondas | pulg. cuadradas | mm redondos | mm cuadrados |
| 8 (7,61%) | 5,2 | 132 | 5,0 | 127 | 1,5 | 38 | | 1,5 | | 40 |
| 10 (4,89%) | 6,5 | 165 | 6,2 | 157 | 1,5 | 38 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | 2,0 | | |
| | | | | | | | | 2,5 | | 60 |
| 12 (3,41%) | 7,7 | 196 | 7,5 | 191 | 1,5 | 38 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | 2,5 | | 60 |
| 16 (1,92%) | 10,3 | 262 | 10,1 | 257 | 1,5 | 38 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | 2,5 | | 60 |



- a. Para obtener información sobre los tiempos de salida de almacén, póngase en contacto con el departamento de Servicio al Cliente. Cuando utilice engranajes de poliuretano la resistencia nominal de bandas por encima de 750 lb/pie (1120 kg/m) se volverá a clasificar en 750 lb/pie (1120 kg/m) y el resto de bandas mantendrá su resistencia nominal publicada. El rango de temperaturas para los engranajes de poliuretano es de 0 °F (-18 °C) a 120 °F (49 °C). Para obtener información sobre la disponibilidad de los engranajes de poliuretano, póngase en contacto con el departamento de Servicio al Cliente.

Datos de engranajes bipartidos resistentes a la abrasión^d

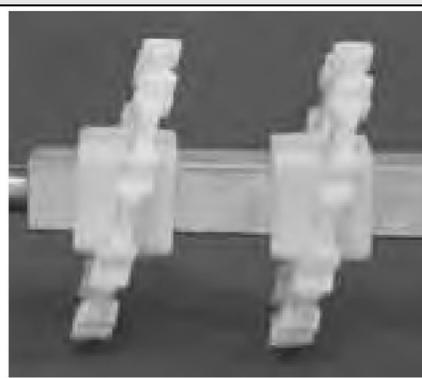
| N.º de dientes (Acción poliédrica) | Ancho nom. paso pulg. | Ancho nom. paso mm | Ancho nom. externo pulg. | Ancho nom. externo mm | Ancho nominal del cubo, pulg. ^b | Ancho nominal del cubo, mm ^b | Dimensiones disponibles de agujeros | | | |
|--|--------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|---|--|-------------------------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| | | | | | | | Unidades de EE.UU. | | Unidades métricas | |
| | | | | | | | pulg. redondas | pulg. cuadradas | mm redondos | mm cuadrados |
| 8 (7,61%) | 5,2 | 132 | 5,0 | 127 | 1,7 | 43 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | 2,5 | | 60 |
| 10 (4,89%) | 6,5 | 165 | 6,2 | 157 | 1,7 | 43 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | 2,5 | | 60 |
| 12 (3,41%) | 7,7 | 196 | 7,5 | 191 | 1,7 | 43 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | 2,5 | | 60 |
| 16 (1,92%) | 10,3 | 262 | 10,1 | 257 | 1,7 | 43 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | 2,5 | | 60 |



- a. Para obtener información sobre los tiempos de salida de almacén, póngase en contacto con el departamento de Servicio al Cliente.
 b. Hay disponibles engranajes bipartidos de una sola placa con un ancho de 1,5 pulg. (38 m). Estos engranajes NO se recomiendan para aplicaciones abrasivas.

Datos de engranajes en ángulo Angled EZ Clean (fáciles de limpiar)^a

| N.º de dientes (Acción poliédrica) | Ancho nom. paso pulg. | Ancho nom. paso mm | Ancho nom. externo pulg. | Ancho nom. externo mm | Ancho nominal del cubo, pulg. | Ancho nominal del cubo, mm | Dimensiones disponibles de agujeros | | | |
|--|--------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------|-------------------|-----------------|
| | | | | | | | Unidades de EE.UU. | | Unidades métricas | |
| | | | | | | | pulg. redondas | pulg. cuadradas | mm redondos | mm cuadrados |
| 6 (13,40%) | 4,0 | 102 | 3,8 | 97 | 2,0 | 50,8 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | | | |
| 8 (7,61%) | 5,2 | 132 | 5,0 | 127 | 2,0 | 50,8 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | | | |
| 10 (4,89%) | 6,5 | 165 | 6,2 | 157 | 2,0 | 50,8 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | | | |
| 12 (3,41%) | 7,7 | 196 | 7,5 | 191 | 2,0 | 50,8 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | | | |
| 16 (1,92%) | 10,3 | 262 | 10,1 | 257 | 2,0 | 50,8 | | 1,5 | | 40 |
| | | | | | | | | 2,5 | | 60 |

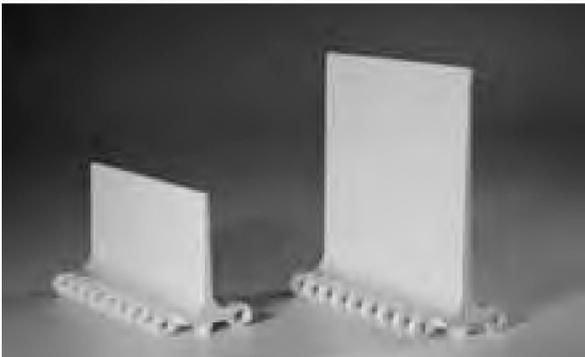


- a. Para obtener información sobre los tiempos de salida de almacén, póngase en contacto con el departamento de Servicio al Cliente. Los engranajes en ángulo Angled EZ Clean (fáciles de limpiar) no se pueden utilizar con la Serie 800 Mesh Top

Empujadores rectos P^a

| Alturas disponibles de empujadores | | Materiales disponibles |
|------------------------------------|-----|---|
| pulg. | mm | |
| 1 | 25 | Polipropileno, Polietileno, Acetal, Nilón, Polipropileno detectable ^b |
| 2 | 51 | |
| 3 | 76 | |
| 4 | 102 | |
| 6 | 152 | |

Nota: Los empujadores pueden cortarse a cualquier altura requerida para cada aplicación particular.
Nota: Cada empujador se eleva desde el centro de su módulo de soporte, moldeado como pieza integral. No se requieren dispositivos de fijación.
Nota: El empujador plano es uniforme (liso) en ambos lados.
Nota: La indentación mínima (sin guardas laterales) es de 1,3 pulg. (33 mm).
Nota: Se puede soldar una extensión de un ángulo de 45° para crear un empujador curvo.



- a. Para informarse sobre la disponibilidad, póngase en contacto con el departamento de Servicio al Cliente.
 b. El polipropileno detectable se puede detectar con equipos detectores de metales. Probar el material con un detector de metales en un entorno de producción es el mejor método para determinar la sensibilidad de la detección.

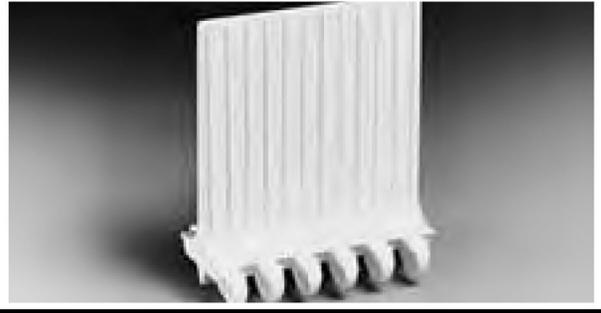
Empujador con base Flat Top (antiadherente)

| Alturas disponibles de empujadores | | Materiales disponibles |
|------------------------------------|-----|------------------------------------|
| pulg. | mm | |
| 4 | 102 | Polipropileno, Polietileno, Acetal |

Nota: Los empujadores pueden cortarse a cualquier altura requerida para cada aplicación particular.

Nota: Cada empujador se eleva desde el centro de su módulo de soporte, moldeado como pieza integral. No se requieren dispositivos de fijación.

Nota: La indentación mínima (sin guardas laterales) es de 1,3 pulg. (33 mm).



Empujador con base Nub Top (doble antiadherente)

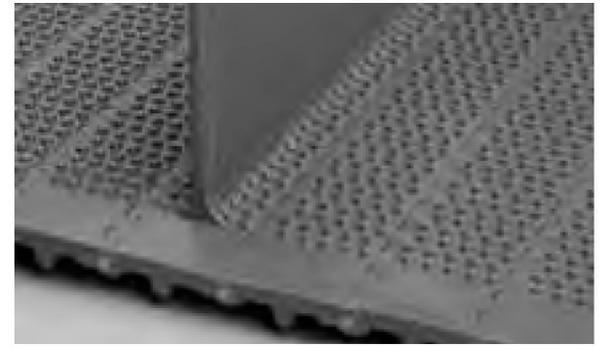
| Alturas disponibles de empujadores | | Materiales disponibles |
|------------------------------------|-----|--|
| pulg. | mm | |
| 4 | 102 | Polipropileno, Polipropileno detectable, Polietileno, Acetal |

Nota: Los empujadores pueden cortarse a cualquier altura requerida para cada aplicación particular.

Nota: Cada empujador se eleva desde el centro de su módulo de soporte, moldeado como pieza integral. No se requieren dispositivos de fijación.

Nota: Las costillas verticales antiadherentes se encuentran a ambos lados del empujador.

Nota: La indentación mínima (sin guardas laterales) es de 1,3 pulg. (33 mm).



Empujador con base Flush Grid (antiadherente)

| Alturas disponibles de empujadores | | Materiales disponibles |
|------------------------------------|-----|------------------------------------|
| pulg. | mm | |
| 2 | 51 | Polipropileno, Polietileno, Acetal |
| 4 | 102 | |

Nota: Los empujadores pueden cortarse a cualquier altura requerida para cada aplicación particular.

Nota: Las costillas verticales antiadherentes se encuentran a ambos lados del empujador.

Nota: Cada empujador se eleva desde el centro de su módulo de soporte, moldeado como pieza integral. No se requieren dispositivos de fijación.

Nota: La indentación mínima (sin guardas laterales) es de 1,3 pulg. (33 mm).

Nota: Estos empujadores no pueden usarse con bandas Serie 800 Flat Top perforada (la versión con ranuras con 18% de área abierta).



Empujadores tipo cucharón^a

| Alturas disponibles de empujadores | | Materiales disponibles |
|------------------------------------|-----|---|
| pulg. | mm | |
| 3 | 76 | Polipropileno, Polietileno, Acetal, Nilón, Polipropileno detectable ^b |
| 4 | 102 | |
| 6 | 152 | |

Nota: Cada empujador se eleva desde su módulo de soporte, moldeado como pieza integral. No se requieren dispositivos de fijación.

Nota: La indentación mínima (sin guardas laterales) es de 1,3 pulg. (33 mm).

Nota: Los empujadores de tipo cucharón y cubeta pueden cortarse y combinarse para obtener bandas a la medida. Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente para obtener detalles.



a. Para informarse sobre la disponibilidad, póngase en contacto con el departamento de Servicio al Cliente.

b. El polipropileno detectable se puede detectar con equipos detectores de metales. Probar el material con un detector de metales en un entorno de producción es el mejor método para determinar la sensibilidad de la detección.

Empujadores de tipo cubeta^d

| Alturas disponibles de empujadores | | Materiales disponibles |
|------------------------------------|-----------------|---|
| pulg. | mm | |
| 2,25 ^b | 57 ^b | Polipropileno, Polietileno, Acetal, Polipropileno detectable ^c |
| 3 | 76 | |
| 4 | 102 | |
| 6 | 152 | |



Nota: Cada empujador se eleva desde su módulo de soporte, moldeado como pieza integral. No se requieren dispositivos de fijación.

Nota: La indentación mínima (sin guardas laterales) es de 1,3 pulg. (33 mm).

Nota: Los empujadores de tipo cucharón y cubeta pueden cortarse y combinarse para obtener bandas a la medida. Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente para obtener detalles.

- Para informarse sobre la disponibilidad, póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente.
- 2,25 pulg. (57 mm) Los empujadores de tipo cubeta solo están disponibles en polipropileno.
- El polipropileno detectable se puede detectar con equipos detectores de metales. Probar el material con un detector de metales en un entorno de producción es el mejor método para determinar la sensibilidad de la detección.

Empujadores tipo cucharón y cubeta perforados de 3 piezas

| Alturas disponibles de empujadores | | Materiales disponibles |
|------------------------------------|-----|---|
| pulg. | mm | |
| 4 | 102 | Polipropileno, Polietileno ^a , Acetal ^a |



Nota: El empujador consta de 3 piezas: el módulo de base, el acoplamiento y la varilla.

Nota: La superficie del empujador tiene un área abierta del 30%. La dimensión de las aberturas (aproximada) es de 0,130 pulg. (3,3 mm) × 2,40 pulg. (70,0 mm).

Nota: La superficie de la banda tiene un área abierta del 0%. El módulo de base tiene un diseño S800 Flat Top Open Hinge.

Nota: Sus aberturas mejoran el drenaje para superficies inclinadas.

Nota: La indentación mínima (sin guardas laterales) es de 2,00 pulg. (50,8 mm).

Nota: Los empujadores se pueden combinar para bandas hechas a medida. Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente para obtener detalles.

Nota: No se puede utilizar con S800 Flat Top perforada (versión con ranuras con un área abierta del 18%) y S800 Flush Grid Nub Top.

Nota: El perfil de la cubeta tiene una abertura de 0,27 pulg. (6,9 mm) entre la superficie superior de la banda y la superficie inferior del panel lateral de la cubeta.

- Contacte con el Servicio de Atención al Cliente para conocer la disponibilidad.

Combinación de empujadores de tipo cucharón y cubeta

| | | | |
|---|--|---|---|
| | | | |
| La banda de 6 pulg. (152 mm) empujadores de tipo cubeta con indentación | 3 pulg. (76 mm) empujadores de tipo cubeta y de cucharón sin indentación | 4 pulg. (102 mm) empujadores de tipo cubeta y de cucharón sin indentación | La banda de 6 pulg. (152 mm) empujadores de tipo cubeta y de cucharón sin indentación |

Nota: Los empujadores de tipo cucharón y cubeta pueden cortarse y combinarse para obtener bandas a la medida. Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente para obtener detalles.

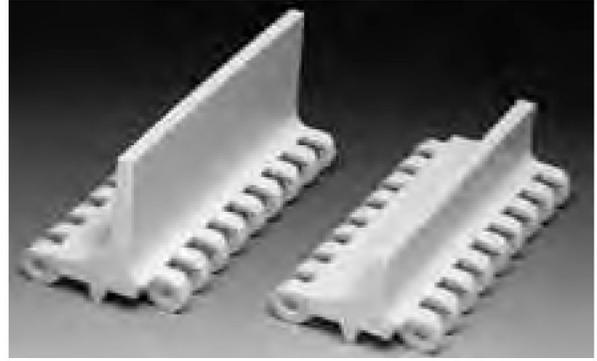
Empujadores resistentes a impactos

| Alturas disponibles de empujadores | | Materiales disponibles |
|------------------------------------|-----|------------------------|
| pulg. | mm | |
| 1 | 25 | Acetal |
| 2 | 51 | |
| 3 | 76 | |
| 4 | 102 | |

Nota: Los empujadores pueden cortarse a cualquier altura requerida para cada aplicación particular.

Nota: Cada empujador se eleva desde su módulo de soporte, moldeado como pieza integral. No se requieren dispositivos de fijación.

Nota: La indentación mínima (sin guardas laterales) es de 1,3 pulg. (33 mm).



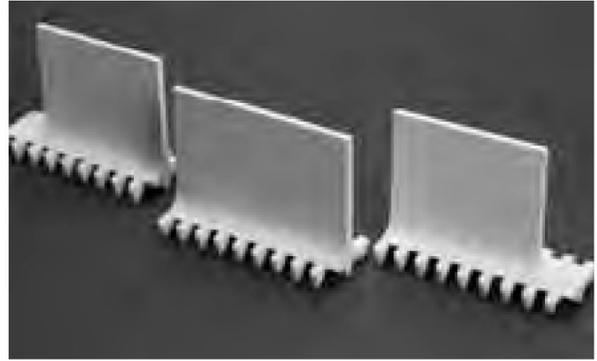
Empujadores resistentes al impacto Open Hinge

| Alturas disponibles de empujadores | | Materiales disponibles |
|------------------------------------|-----|--|
| pulg. | mm | |
| 4 | 102 | Polipropileno, Polipropileno detectable, Polietileno, Acetal |

Nota: Los empujadores se elevan desde el centro de su módulo de soporte. No se requieren dispositivos de fijación.

Nota: La indentación mínima (sin guardas laterales) es de 1,3 pulg. (33 mm)

Nota: Se puede cortar a una altura estándar de 4 pulg. (102 mm) para que se ajuste a la aplicación.



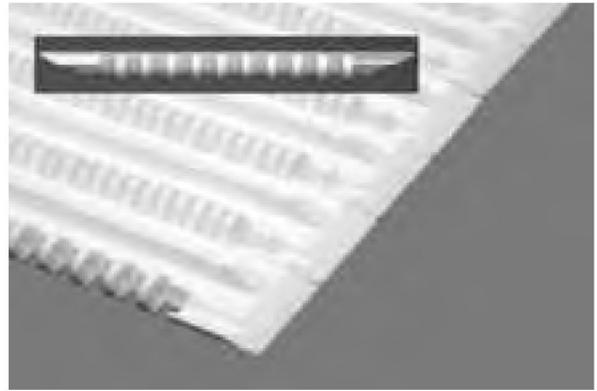
Borde estrecho

| Materiales disponibles |
|------------------------|
| Polipropileno, Acetal |

Nota: Compatible con la serie 800 Flat Top y con la serie 800 Mesh Top

Nota: Diseñado para aceptar varillas de plástico

Nota: Las varillas de acero quedarán sujetas con varillas de plástico



Guardas laterales

| Dimensiones disponibles | | Materiales disponibles |
|-------------------------|-----|---|
| pulg. | mm | |
| 2 | 51 | Polipropileno, Polietileno, Acetal, Polipropileno detectable ^a |
| 3 | 76 | |
| 4 | 102 | |

Nota: Las guardas laterales tienen un diseño estándar superpuesto y constituyen una pieza integral de la banda, sin dispositivos de fijación necesarios.

Nota: Fijadas por varillas de articulación.

Nota: El intervalo normal entre las guardas laterales y el borde de la guarda es de 0,3 pulg. (8 mm).

Nota: Cuando giran alrededor de los engranajes de 6 y 8 dientes, las guardas laterales se despliegan y abren una separación en la parte superior de las mismas que podría producir la caída de productos pequeños. Las guardas laterales permanecen completamente cerradas cuando giran alrededor de engranajes de 10, 12 y 16 dientes.

Nota: La indentación mínima es de 0,7 pulg. (18 mm), **excepto para Flush Grid, que es de 1,3 pulg. (33 mm).**

Nota: El polipropileno detectable solo se encuentra disponible en 2 pulg. (51 mm) y 4 pulg. (102 mm).



a. El polipropileno detectable se puede detectar con equipos detectores de metales. Probar el material con un detector de metales en un entorno de producción es el mejor método para determinar la sensibilidad de la detección.

Guardas laterales moldeadas

| Dimensiones disponibles | | Materiales disponibles |
|-------------------------|-----|---|
| pulg. | mm | |
| 4 | 102 | Polipropileno, Polietileno, Acetal, Polipropileno detectable ^a |

Nota: Moldeado como pieza integral de la banda, sin dispositivos de fijación necesarios.

Nota: Parte de la línea de productos de limpieza EZ Clean (fáciles de limpiar) de Intralox.

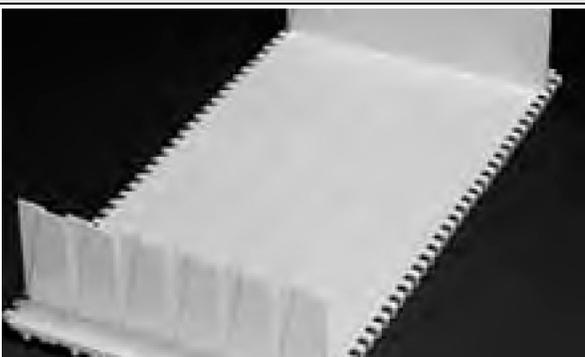
Nota: Se puede cortar a una altura estándar de 4 pulg. (102 mm) para que se ajuste a la aplicación.

Nota: Las guardas laterales solapadas se abren completamente cuando giran alrededor de los engranajes, permitiendo un mejor acceso durante la limpieza. Las guardas laterales se abren de forma parcial en las curvas hacia adelante de los transportadores elevadores.

Nota: La indentación es de 1,3 pulg. (33 mm).

Nota: El radio de flexión inversa mínimo es de 10 pulg. (254 mm).

Nota: Las guardas laterales se pueden incorporar a todas las bandas Serie 800, **excepto a la Serie 800 Perforated Flat Top (18% de área abierta) y Serie 800 Flush Grid Nub Top.**



a. El polipropileno detectable se puede detectar con equipos detectores de metales. Probar el material con un detector de metales en un entorno de producción es el mejor método para determinar la sensibilidad de la detección.

Guardas laterales moldeadas Nub Top

| Dimensiones disponibles | | Materiales disponibles |
|-------------------------|-----|------------------------|
| pulg. | mm | |
| 4 | 102 | Acetal, polipropileno |

Nota: Moldeado como pieza integral de la banda, sin dispositivos de fijación necesarios.

Nota: Parte de la línea de productos de limpieza EZ Clean (fáciles de limpiar) de Intralox.

Nota: Se puede cortar a una altura estándar de 4 pulg. (102 mm) para que se ajuste a la aplicación.

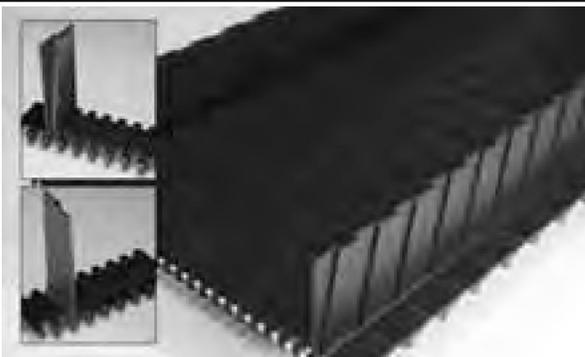
Nota: El diseño Nub Top™ y las costillas antiadherentes proporcionan una superficie de transporte no adherente con la que se obtiene una liberación de productos y una higiene de nivel superior.

Nota: Las guardas laterales solapadas se abren completamente cuando giran alrededor de los engranajes, permitiendo un mejor acceso durante la limpieza. Las guardas laterales se abren de forma parcial en las curvas hacia adelante de los transportadores elevadores.

Nota: La indentación es de 1,3 pulg. (33 mm).

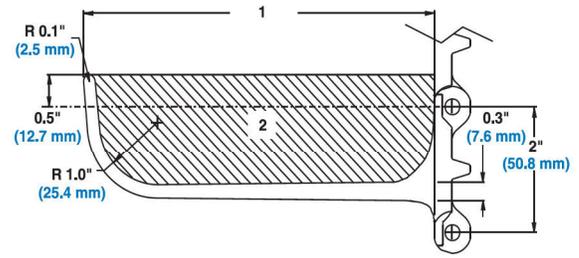
Nota: El radio de flexión inversa mínimo es de 10 pulg. (254 mm).

Nota: Las guardas laterales se pueden incorporar a todas las bandas Serie 800, **excepto a la Serie 800 Perforated Flat Top (18% de área abierta) y Serie 800 Flush Grid Nub Top.**



Área de sección transversal de empujadores de cucharón/cubeta para ascenso vertical

| pulg. | mm | mm pulg. | mm mm | Nota: La separación mínima de la fila es de 6 pulg. (152 mm) para 6 pulg. (152 mm) cucharón/cubeta y 4 pulg. (102 mm) para el resto de tamaños. |
|----------------------------|-----|-------------------|-------|---|
| Altura del cucharón | | Superficie | | |
| 3 | 76 | 4,3 | 2774 | |
| 4 | 102 | 6,0 | 3871 | |
| 6 | 152 | 9,5 | 6129 | |
| Altura de la cubeta | | Superficie | | |
| 2,25 | 57 | 2,3 | 1484 | |
| 3,00 | 76 | 3,31 | 2135 | |
| 4,00 | 102 | 4,68 | 3019 | |
| 6,00 | 152 | 7,45 | 4806 | |



1 - Altura

2 - Superficie